



ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΣ
ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ

ΘΗΡΑΣ
ΣΙΚΙΝΟΥ
ΑΝΑΦΗΣ
ΙΟΥ
ΦΟΛΕΓΑΝΔΡΟΥ

ΑΡ. ΓΕΜΗ: 163659738000

Έδρα: Μεσαριά Θήρας, 84700 - Σαντορίνη
Υποκατάστημα: Λ. Μαραθώνος 49, 15351 - Παλλήνη
e-mail: grammateia@santorinidev.gov.gr

Παλλήνη, 08.10.2024
Αρ. πρωτ.: 446

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

ΔΙΕΘΝΗ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ
για την «Προμήθεια ηλεκτροκίνητων οχημάτων για τον Δήμο Ανάφης»

Ο ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΘΗΡΑΣ-ΣΙΚΙΝΟΥ-ΑΝΑΦΗΣ-ΦΟΛΕΓΑΝΔΡΟΥ-ΙΟΥ Α.Ε. – Α.Ο.Τ.Α. προκηρύσσει **διεθνή δημόσιο ανοικτό διαγωνισμό άνω των ορίων** με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη βέλτιστης σχέσης ποιότητας τιμής, για την ανάδειξη προμηθευτή της Δημόσιας Σύμβασης για την «**Προμήθεια ηλεκτροκίνητων οχημάτων για τον Δήμο Ανάφης**», εκτιμώμενης αξίας **337.120,38€ χωρίς Φ.Π.Α. 24%**.

1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Αναπτυξιακός Οργανισμός Θήρας-Σικίνου-Ανάφης-Φολεγάνδρου-Ιου Α.Ε. – Α.Ο.Τ.Α. με δ.τ. ΘΗΡΑ – Σ.Α.Φ.Ι. Α.Ε., Οδός: Λ. Μαραθώνος 49, Ταχ.Κωδ.: 15351, Τηλ.: 210 6667050, E-mail: info@santorinidev.gov.gr, Ιστοσελίδα: <https://santorinidev.gov.gr/>

2) Κωδικός CPV: Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV)

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	CPV
1	Ηλεκτρικό λεωφορείο	34144910-0
2	Ηλεκτρικό επιβατικό όχημα	34144900-7
3	Συσκευές φόρτισης	31681500-8

3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL422, Κύριος τόπος ή τοποθεσία εκτέλεσης: ΔΗΜΟΣ ΑΝΑΦΗΣ

4) Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του <https://santorinidev.gov.gr/>

5) Εναλλακτικές προσφορές: Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

24PROC0155537915 2024-10-08
6) Δικαιούμενος συμμετοχής: Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσποι κάτοχοι ασκούν δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της παρούσας προμήθειας, και να δύνανται να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.

7) **Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13, στους όρους της διακήρυξης και στο άρθρο 11 της Υ.Α.Π1/2390/2013, ως εξής:

- **Ημερομηνία αποστολής προκήρυξης στην εφημερίδα Ε.Ε.:** 07.10.2024
- **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:** 08.10.2024
- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών:** 15.11.2024, 14:00 μ.μ.
- **Ημερομηνία και ώρα αποσφράγισης:** 18.11.2024, 11:00 π.μ.
- **Α/Α διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ:** 360115

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

8) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **δέκα (10) μηνών** από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

9) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

10) **Χρηματοδότηση:**

Η παρούσα προμήθεια χρηματοδοτείται από το Ε.Π. «ΑΝΤΩΝΗΣ ΤΡΙΤΣΗΣ» (η υπ' αριθμ. 10594/2021/17.03.2023 απόφαση ένταξης, ΑΔΑ: Ψ5ΖΕ46ΜΤΛ6-17Η) και η με αρ.πρωτ. 709/08.10.2024 Απόφαση Ανάληψης Πολυετούς Υποχρέωσης (ΑΔΑ: 9Ψ4ΜΩΨ0-Ψ91, ΑΔΑΜ: 24REQ015556234).

11) **Διάρκεια Σύμβασης:** δώδεκα (12) μήνες

12) **Εγγυήσεις:**

Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των έξι χιλιάδων επτακοσίων σαράντα δύο ευρώ και σαράντα ένα λεπτών (6.742,41€).

Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

- Εγγύηση καλής εκτέλεσης σύμβασης: 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης.

13) **Προδικαστική Προσφυγή:** Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, όπως ισχύει.

14) **Δημοσιεύσεις:** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.

(www.promitheus.gov.gr), στις εφημερίδες και στην ιστοσελίδα: <https://santorinidev.gov.gr/>

Παλλήνη, 08.10.2024

Η ΔΙΕΥΘΥΝΟΥΣΑ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ ΤΗΣ

ΘΗΡΑ – Σ.Α.Φ.Ι. Α.Ε.

ΕΛΕΝΗ ΠΑΥΛΟΠΟΥΛΟΥ